

Politica per la Qualità e Sicurezza

La RE FRASCHINI intende proporsi come azienda qualificata nel settore della produzione e vendita di attrezzature, di pezzi in serie limitati e prototipali, di manufatti in materiale composito; per settori aerospaziali, aeronautico, navale, automobilistico e competizioni.

La Missione prioritaria di RE FRASCHINI è la soddisfazione del cliente.

Essere scelti ed apprezzati dai propri clienti significa eccellere in:

Affidabilità, Qualità, Prezzo e Servizio.

Per raggiungere questo RE FRASCHINI si impegna a sostenere le seguenti attività:

- Promozione e diffusione della cultura aziendale della Qualità / Sicurezza e del miglioramento continuo
- Definizione metodi e standard di produzione e controllo efficaci
- Raggiungimento della soddisfazione del cliente attraverso la fornitura di prodotti e servizi di qualità.
- Mantenimento e miglioramento di un Sistema Qualità in accordo ai requisiti della norma UNI EN ISO 9001 ed.2015 e AS 9100 D e di Sistema di Sicurezza secondo ISO 45001:2018
- Sviluppo dell'area nell'ambito del settore Aeronautico per la produzione di particolari di serie.
- Promuovere e assicurare la tutela della salute e sicurezza dei lavoratori e di tutte le parti interessate,
- Responsabilizzare: costantemente l'organizzazione alle tematiche di prevenzione della sicurezza e della salute;
- Ridurre il rischio incidenti, infortuni, near miss e incendio;
- Migliorare le condizioni di lavoro per prevenire il rischio di patologie lavorative;
- Assicurare piena rispondenza ai vincoli ed alle prescrizioni legali, tramite uno stretto controllo della conformità alle normative e leggi;
- Promuovere ulteriormente l'attività di formazione per accrescere la competenza dei lavoratori;
- Ottimizzare i rapporti con le rappresentanze dei lavoratori (RLS) per migliorare la sensibilità e la motivazione del personale;
- Promuovere momenti di consultazione e partecipazione dei lavoratori
- Assicurare di poter gestire nelle migliori condizioni eventuali situazioni critiche e di controllo delle emergenze;
- Mettere a disposizione tutte le risorse necessarie sia umane che economiche al fine di perseguire questi principi;

Inoltre l'Azienda si impegna a garantire l'osservanza e il rispetto delle normative che regolano il settore e le leggi vigenti e cogenti, e a prendere in considerazione anche i tutti i requisiti rilevanti degli stakeholders.

La politica viene diffusa a tutti i livelli aziendali in modo da esercitare una sensibilizzazione in tutto il personale affinché ognuno svolga in modo efficace ed efficiente i compiti che gli sono stati assegnati nel rispetto di quanto stabilito dalla Direzione in termini di qualità.

La Direzione, annualmente in sede di riesame della direzione, emette obiettivi di miglioramento in sintonia con la politica integrata dove si definiscono i relativi mezzi e i target di miglioramento.

Inoltre la Direzione si impegna personalmente nel coordinamento e controllo del Sistema di gestione integrato Qualità / Sicurezza al fine di assicurarsi che vengano raggiunti i risultati attesi, promosso il miglioramento, l'approccio per processi e i risk-based thinking.

La Direzione ringrazia anticipatamente tutti coloro che vorranno immedesimarsi nello spirito qui sinteticamente espresso e collaborare, con la loro opera, a rendere possibile l'attuazione di un sistema integrato che sia al nostro servizio e garante di risultati in continuo miglioramento.